

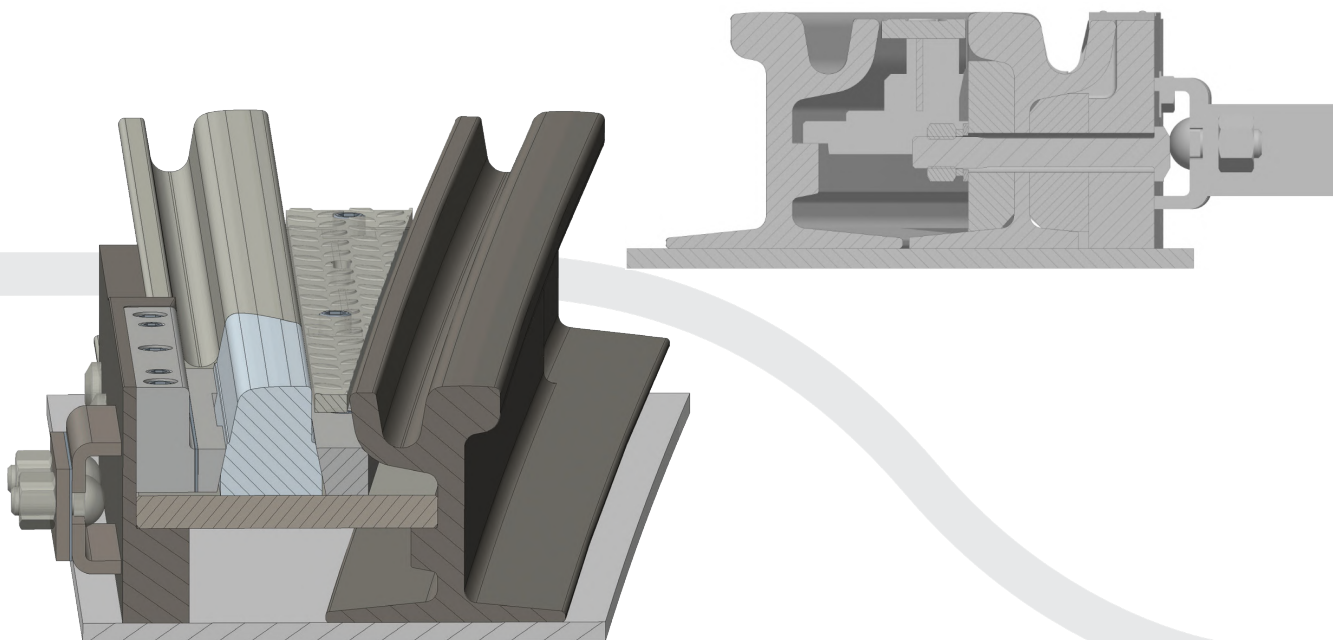
tramvajové výhybky | svařovaná výměna

Technický popis

Svařovaná výměna je navržena ze dvou samostatných svařenců půlvýměn, které jsou pomocí rozchodnic ustaveny na požadovaný rozchod koleje. Součástí každého svařence půlvýměny je opornice z konstrukční kolejnice (75C1), případně předepsané žlábkové kolejnice (60R1, 57R1 apod.), dále ochranného (přídavného) plechu, podvlakového plechu a kluzného plechu. Pro plynulý přejezd do žádaného směru je výměna opatřena pružnými jazyky. Pružné jazyky mohou být dodány jako:

1. **svařované jazyky** (jazyk + přídavná kolejnice)
2. **vyměnitelné jazyky** (přídavná kolejnice navazuje na jazyk se šikmým řezem)

Pro jednodušší napojení na vozovku, je výměna vybavena protiskluzovými, výplňovými plechy ve tvaru klínů. Vytápění je možno nabídnout jak **komorové** (pod kluzným plechem), tak i **opornicové** (pod hlavou kolejnice).



Využití

- tramvajové výhybkové konstrukce určené především pro zadláždění
- tramvajové výhybkové konstrukce pro městskou kolejovou dopravu

Výhody

- výměnu lze vybavit ve variantě se svařovanými, nebo vyměnitelnými jazyky
- vysoká míra bezpečnosti a bezkolizního průjezdu
- výměna zaručuje tichý a plynulý průjezd
- vytápění výměny zaručuje nepřetržitý chod v zimním období
- výměna je určena jak pro pojíždění proti hrotu jazyka (rozjezdová výměna), tak po hrotu jazyka (sjezdová výměna)



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | bloková výměna

Technický popis

Bloková výměna je navržena ze dvou samostatných, kompaktních bloků půlvýměn, které jsou pomocí rozchodnic ustaveny na požadovaný rozchod koleje. Jednotlivé půlvýměny jsou navrženy z jednoho tělesa bloku materiálu, ve kterém jsou CNC strojním obráběním zhotoveny potřebné žlábkové a dutiny pro jazyk. Do stavební délky výměny jsou k jednotlivým blokům, v místě za kořenem jazyka, přivařeny přípojné kolejnice. Pro plynulý přejezd do žádaného směru je výměna opatřena pružnými, vyměnitelnými jazyky se šikmým řezem. Pro jednodušší napojení na vozovku, je možné výměnu vybavit protiskluzovými, výplňovými plechy ve tvaru klínů. Vytápění je navrženo **opornicové** (pod hlavou kolejnice).

Využití

- tramvajové výhybkové konstrukce určené především pro zadláždění
- tramvajové výhybkové konstrukce pro městskou kolejovou dopravu
- tramvajové výhybkové konstrukce s předpokladem vysoké provozní zátěže
- tramvajové výhybkové konstrukce s předpokladem vložení v náročných provozních podmínkách



Výhody

- snadná výměna jazyků bez nutnosti zásahu do okolního terénu
- vysoká variabilita v použití pro různé tvary svršku (žlábkový i vignolový) bez nutnosti použití přechodových kolejnic
- vysoká míra bezpečnosti a bezkolizního průjezdu
- garance optimální trajektorie pojížděných ploch
- výměna zaručuje tichý a plynulý průjezd
- vytápění výměny zaručuje nepřetržitý chod v zimním období
- minimalizace komponentů výměny zaručuje minimální nároky na údržbu
- zaručená identická stavební výška výměny s použitým typem kolejnice
- výměna je určena jak pro pojíždění proti hrotu jazyka (rozjezdová výměna), tak po hrotu jazyka (sjezdová výměna)



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | bloková srdcovka

Technický popis

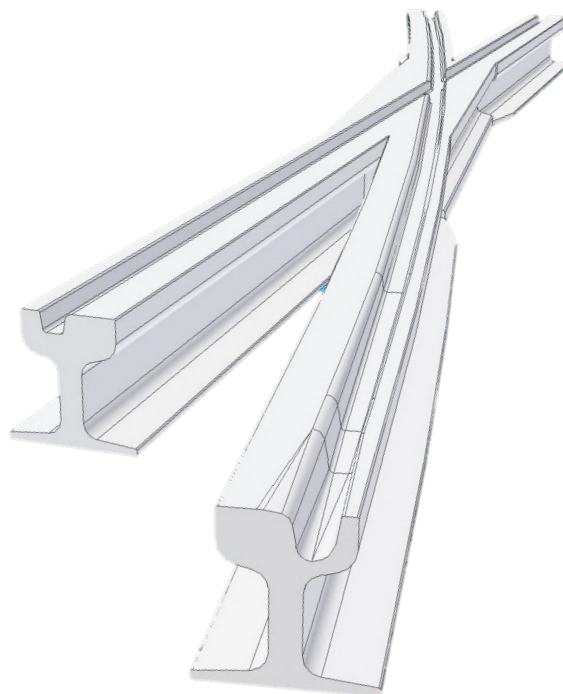
Bloková srdcovka je navržena jako svařenec středového bloku 310C1 s přípojnými kolejnicemi 105C1, nebo 73C1. Svaření bloku s kolejnicemi je navrženo metodou aluminotermického svařování. Po svaření je CNC opracováním následně dosaženo žlábků s vysokou tvarovou variabilitou. Pro jednodušší napojení na vozovku, je možné srdcovku vybavit protiskluzovými, výplňovými plechy ve tvaru klínů.

Využití

- tramvajové kolejové konstrukce určené především pro zadláždění
- tramvajové kolejové konstrukce s hlubokými i mělkými žlábků

Výhody

- provedení s vysokou variabilitou geometrií a stavebních rozměrů
- použitelné až do úhlu křížení 70°
- vysoká variabilita tvarů žlábků
- použití jak pro hluboký, tak pro mělký žlábek
- vysoká variabilita v použití pro různé tvary svršku



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

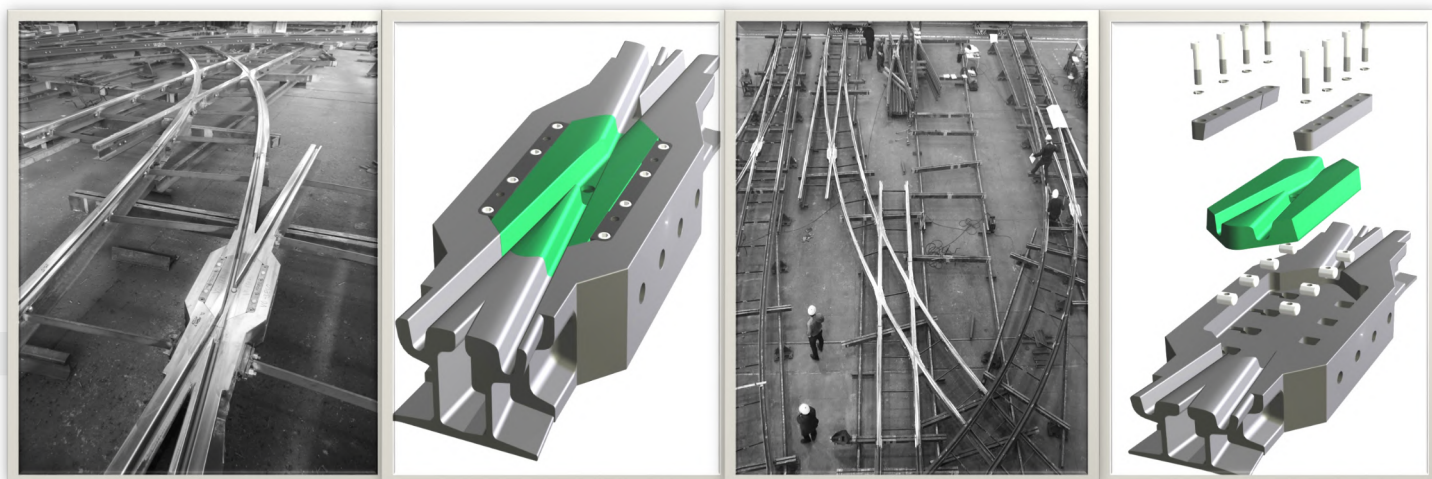
tramvajové výhybky | srdcovka s vyměnitelnou vložkou

Technický popis

Srdcovka s vyměnitelnou vložkou je navržena jako svařenec válcovaného středového bloku s přípojnými kolejnicemi 73C1, případně 105C1. Svaření bloku s kolejnicemi je navrženo metodou aluminotermického svařování. Po svaření je CNC opracováním následně dosaženo žlábků s vysokou tvarovou variabilitou. V místě nejvíce exponovaných míst, je srdcovka vybavena vyměnitelnou vložkou. Tato vložka je proti uvolnění zajištěna klínovými příložkami, které jsou přišroubovány ke středovému bloku. Pro jednodušší napojení na vozovku, je možné srdcovku vybavit protiskluzovými, výplňovými plechy ve tvaru klínů.

Využití

- tramvajové kolejové konstrukce určené především pro zadláždění
- tramvajové kolejové konstrukce s jednoduchými i dvojitými srdcovkami s hlubokými žlábků
- tramvajové kolejové konstrukce s předpokladem vysoké provozní zátěže



Výhody

- vyměnitelná vložka z vysoce otěruvzdorného materiálu zajišťuje delší životnost
- snadná výměna vložky bez nutnosti zásahu do okolního terénu
- provedení s vysokou variabilitou geometrií a stavebních rozměrů
- vysoká variabilita tvarů žlábků



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň manuální DT2

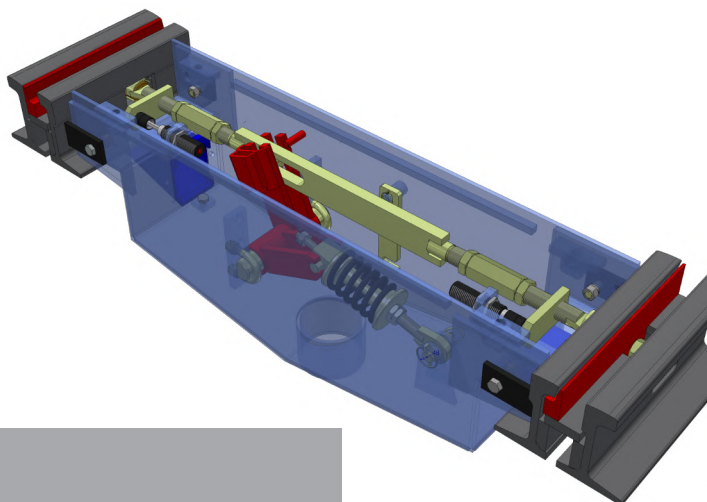
Technický popis

Je ručena k ručnímu přestavování jazyků tramvajových výměn a k jejich dotlačování do krajní polohy. Umožňuje přestavbu ze zapojení přestavovacího na samovratné.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků	max 75 mm
	Přítlačná síla	standartní provedení – max 2,2 kN provedení se zkrácenou pákou – max 4 kN
	Moment potřebný pro ruční přestavení	100 – 300 Nm
	Dovolené zatížení víka	12 000 kg na nápravu

Využití

- Sjezdové tramvajové výhybky
- Rozjezdové tramvajové výhybky v depech
- Možnost montáže do tramvajových výhybek ze žlábkového i železničního profilu
- Montáž mezi pražce



Výhody

- Příznivá cena
- Nízká hlučnost díky zabudovaným tlumičům
- Dlouhá životnost při nízkých nárocích na obsluhu a údržbu



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň manuální DT2iDE

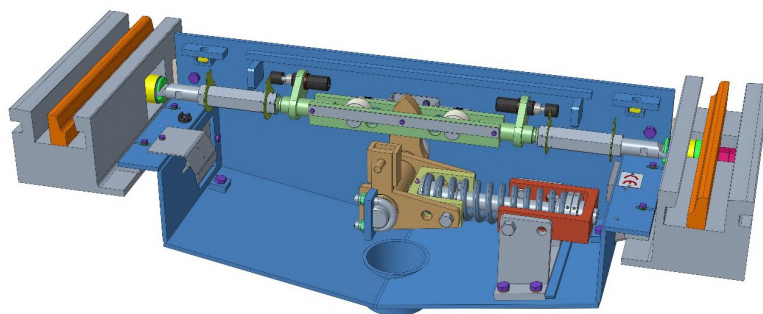
Technický popis

Stavěcí skříň DT2i je jednoduchá, manuální, sjezdová stavěcí skříň bez mechanických zámků jazyků. Je určena pro manuální přestavování jazyků tramvajových výměn a k jejich držení v krajní poloze. Mechanismus skříňe DT2i umožňuje provoz výhybky v režimu rozřezu a je možné jej nastavit v samovratné, nebo přestavovací funkci. Stavěcí skříň DT2i je koncipována jako univerzální stavebnice, která umožňuje záměnou polohy dílů jednoduchou změnu varianty z přestavovací na samovratnou a naopak.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků	max 75 mm
	Přítlačná síla pružinového mechanismu	max 3,5 kN (nastavitelná)
	Moment potřebný pro ruční přestavení	max 400Nm (závislý na velikosti přítlačné síly)
	Maximální rychlost jízdy při rozřezu	25 km/h
	Dovolené zatížení vřka	12 000 kg na nápravu

Využití

- Sjezdové tramvajové výhybky
- Rozjezdové tramvajové výhybky v depech



Výhody

- Příznivá cena
- Signalizace krajní polohy jazyků pomocí indukčních čidel
- Jednoduchá a robustní konstrukce
- Dlouhá životnost stavěcí skříňe při minimálních nárocích na obsluhu údržbu



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň manuální DT4

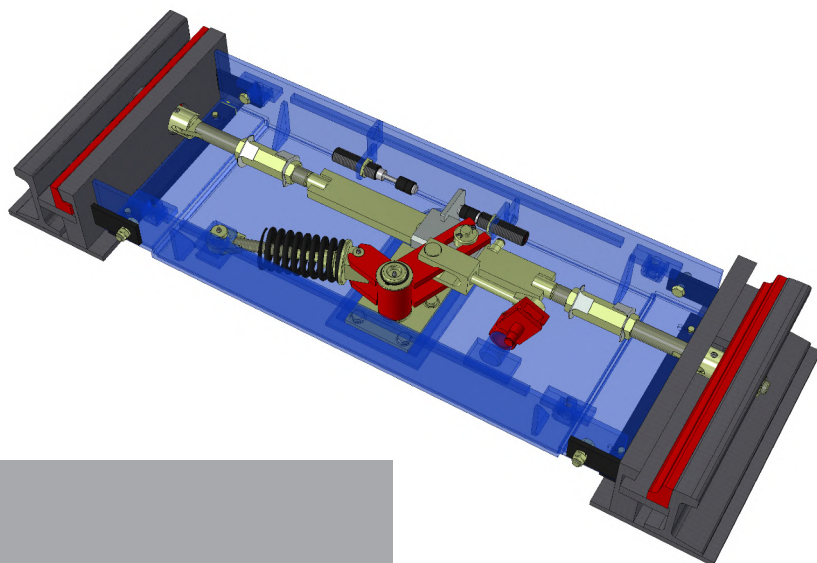
Technický popis

Je ručena k ručnímu přestavování jazyků tramvajových výměn a k jejich dotlačování do krajní polohy. Umožňuje přestavbu ze zapojení přestavovacího na samovratné.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků v ose stěžejek	max 75 mm
	Přítlačná síla	standartní provedení – max 2,2 kN provedení se zkrácenou pákou – max 4 kN
	Moment potřebný pro ruční přestavení	100 – 300 Nm
	Dovolené zatížení víka	12 000 kg na nápravu

Využití

- Sjezdové tramvajové výhybky
- Rozjezdové tramvajové výhybky v depech
- Montáž do štíhlých mostních konstrukcí



Výhody

- Celková výška pouze 180 mm
- Montáž bez zahloubení pod patu výměny
- Nízká hlučnost díky zabudovaným tlumičům
- Dlouhá životnost při nízkých nárocích na obsluhu a údržbu



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň manuální DT4iDE

Technický popis

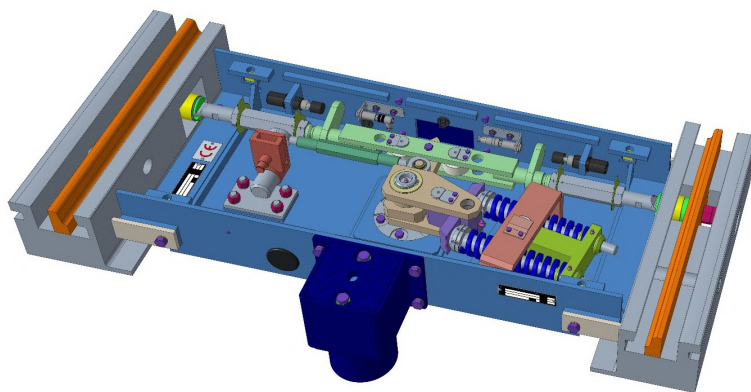
Stavěcí skříň DT4iDE je určena pro manuální přestavování jazyků tramvajových výměn a k jejich držení v krajní poloze.

Mechanismus skříně DT4i umožňuje provoz výhybky v režimu rozřezu a je možné jej nastavit v samovratné, nebo přestavovací funkci. Stavěcí skříň DT4i je koncipována jako univerzální stavebnice, která umožňuje záměnou polohy dílů jednoduchou změnu varianty z přestavovací na samovratnou a naopak.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků	max 75 mm
	Přítlačná síla pružinového mechanismu	max 3,5 kN (nastavitelná)
	Moment potřebný pro ruční přestavení	max 400Nm (závislý na velikosti přítlačné síly)
	Maximální rychlost jízdy při rozřezu	25 km/h
	Dovolené zatížení víka	12 000 kg na nápravu

Využití

- Sjezdové tramvajové výhybky
- Rozjezdové tramvajové výhybky v depech
- Montáž do štíhlých mostních konstrukcí



Výhody

- Nejnižší rozjezdová stavěcí skříň na trhu
- Vodotěsné provedení
- Výška včetně zemní skříně pouze 180 mm. Skříň nezasahuje pod paty výměny
- Možnost montáže do tramvajových výměn ze žlábkových i železničních profilů



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň elektrická DT6

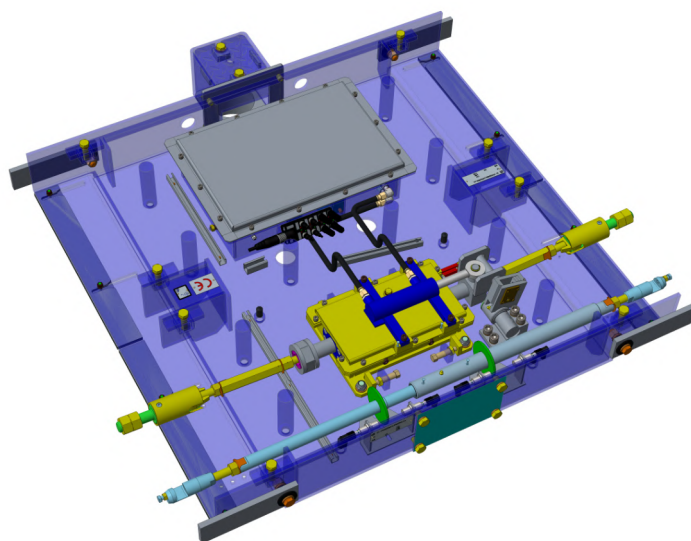
Technický popis

Je určena k automatickému a ručnímu přestavování jazyků tramvajových výměn. Díky integrovaným zámkům a snímačům polohy jazyků umožňuje jízdu proti hrotu výhybky s cestujícími max. rychlostí 15 km/hod.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků	35 – 75 mm
	Přestavná síla	5 kN
	Rozřezná síla	ca. 4 kN
	Moment potřebný pro ruční přestavení	250 – 300 Nm
	Elektrohydraulický pohon	3x400 V AC / 0,55 kW 1x230 V AC / 0,55 kW 600 V DC / 0,4 kW 24 V DC / 0,4 kW
	Doba přestavení	0,9 – 1,2 s
	Max. zatížení vík zemní skříňe	12 000 kg na nápravu

Výhody

- Příznivá cena
- Celková výška pouze 180 mm
- Umožňuje plošnou montáž bez nutnosti zahloubení
- Nedestruktivní jištění proti rozřezu
- Umožňuje plošnou montáž kolejového svršku bez nutnosti zahloubení stavěcí skříňe
- Vodotěsná zámková skříň s olejovou náplní
- Dlouhá životnost stavěcí skříňe při minimálních nárocích na obsluhu a údržbu



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň manuální DT9 samovratná se zamykáním

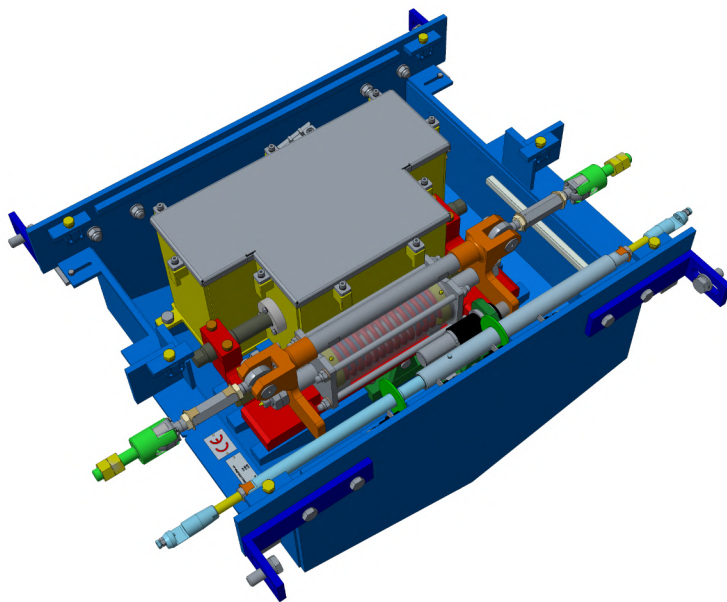
Technický popis

DT9 je samovratná stavěcí skříň se zámkou hlavního táhla a snímači polohy jazyků. Přednostně je určena tam, kde je provozována veřejná drážní doprava proti hrotu výhybky rychlostí do 15 km/hod a současně je požadována možnost mnohonásobného rozřezu v samovratném režimu. Umožňuje manuální přestavování jazyků tramvajových výhybek.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků	36 – 75 mm
	Přítlačná síla pružinového mechanismu	1,3 – 3,1 kN
	Přítlačná síla rozřezného mechanismu	3,5 – 4,5 kN
	Moment potřebný pro ruční přestavení	150 – 300 Nm
	Napájení indukčních snímačů	24 V DC
	Dovolené zatížení víka	12 000 kg na nápravu

Výhody

- Splňuje požadavky úrovně integrity bezpečnosti SIL3 dle ČSN EN 61508
- Robustní konstrukce
- Vodotěsná zámková skříň
- Možnost montáže jak do tramvajových výhybek ze žlábkových i železničních profilů
- Spolehlivě vrací jazyky po rozřezu do polohy dané posledním ručním přestavením
- Nízká hlučnost
- Dlouhá životnost stavěcí skříně při minimálních nárocích na obsluhu a údržbu



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň elektrická DT7

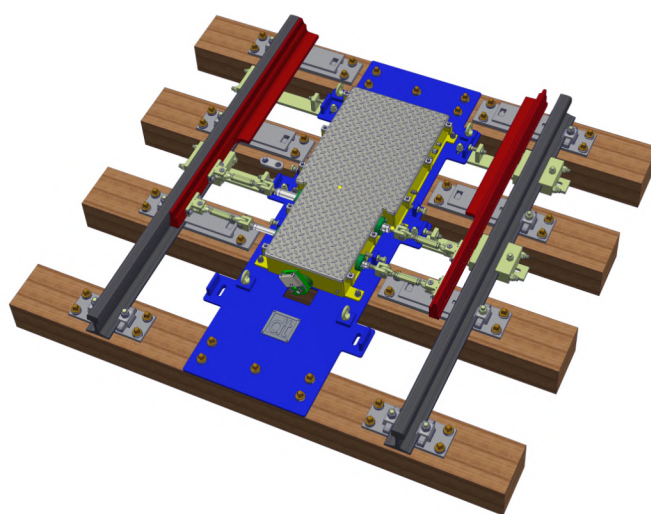
Technický popis

DT7 je určena k automatickému a ručnímu přestavování jazyků tramvajových výměň. Díky integrovanému zámku stavěcího a kontrolních táhel a snímačům polohy jazyků umožňuje jízdu proti hrotu výhybky s cestujícími.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků	32 – 100 mm
	Přestavná síla	5 – 7 kN
	Rozřezná síla	7,5 – 10 kN
	Přítlačná síla pružinového mechanismu	1,8 – 3 kN
	Moment potřebný pro ruční přestavení	150 – 300 Nm
	Elektrohydraulický pohon	3x400 V AC / 0,55 kW 1x230 V AC / 0,55 kW 600 V DC / 0,4 kW 24 V DC / 0,4 kW
	Doba přestavení	0,9 – 1,5 s
	Max. zatížení vík zemní skříně	12 000 kg na nápravu

Výhody

- Splňuje požadavky úrovně integrity bezpečnosti SIL3 dle ČSN EN 61508
- Nejnižší rozjezdová stavěcí skříň na trhu.
- Vodotěsné provedení
- Výška včetně zemní skříně pouze 180 mm. Skříň nezasahuje pod paty výměny
- Možnost montáže do tramvajových výměň ze žlábkových i železničních profilů



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň elektrická DT7V

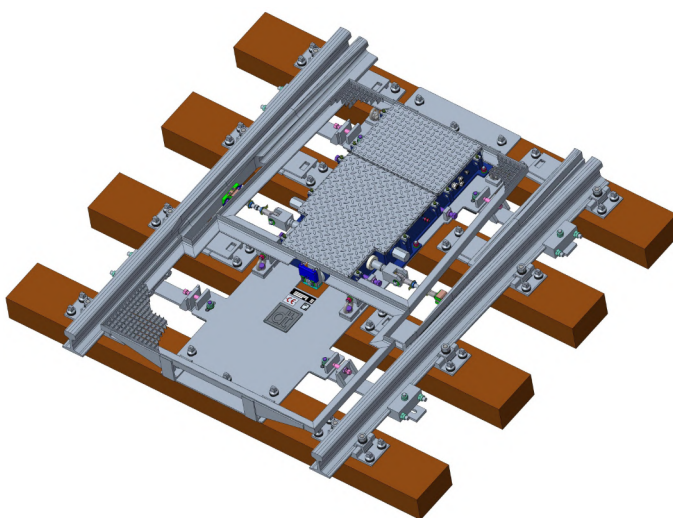
Technický popis

DT7V je určena k automatickému a ručnímu přestavování jazyků tramvajových výměn v tramvajových vozovkách. Je určena pro jízdu proti hrotu výhybky bez cestujících. Je vybavena detekcí polohy hlavního táhla, detekcí vložení přestavovací tyče do kapsy a detekcí vniknutí kapaliny do prostoru skříně. Přítlak jazyků do krajní polohy zajišťuje nastavitelný pružinový mechanismus. Automatické přestavení je zajištěno pomocí hydraulického agregátu. Ten je navíc od ostatních mechanismů skříně oddělen vodotěsnou přepážkou.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků	32 – 100 mm
	Přestavná síla	5 – 7 kN
	Přítlačná síla pružinového mechanismu	max 3,5 kN (nastavitelná)
	Moment potřebný pro ruční přestavení	max 4 kN
	Elektrohydraulický pohon	3x400 V AC / 0,55 kW 1x230 V AC / 0,55 kW 600 V DC / 0,4 kW 24 V DC / 0,4 kW
	Doba přestavení	max 2 s

Výhody

- Nejnižší rozjezdová stavěcí skříň na trhu
- Vodotěsné provedení
- Výška včetně zemní skříně pouze 180 mm. Skříň nezasahuje pod paty výměny
- Možnost montáže do tramvajových výměn ze žlábkových i železničních profilů



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | stavěcí skříň elektrická DT10

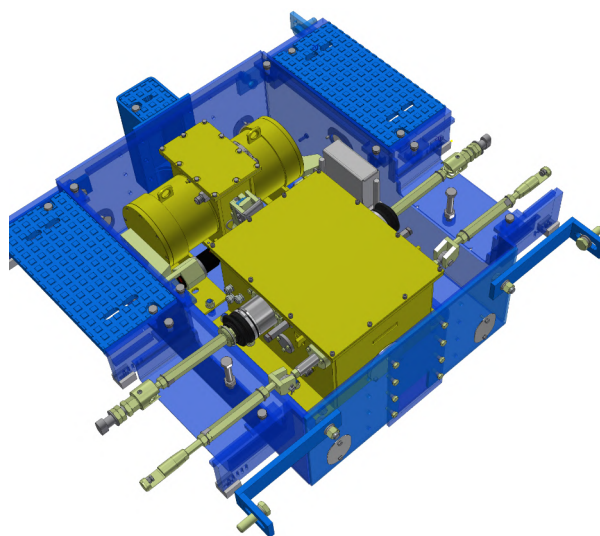
Technický popis

Je určena k automatickému a ručnímu přestavování jazyků tramvajových výměn. Díky integrovanému zámku stavěcího táhla a snímačům polohy jazyků umožňuje jízdu proti hrotu výhybky s cestujícími.

Technický popis	Rozchod koleje	min 1000 mm
	Zdvih jazyků	32 – 70 mm
	Přestavná síla	5 kN u pohonu elektromagnetem 5 – 6 kN u hydraulického pohonu
	Rozřezná síla	5 – 6 kN
	Přítlačná síla pružinového mechanismu	2 – 3,5 kN
	Moment potřebný pro ruční přestavení	150 – 300 Nm
	Electromagnetický pohon	600 – 700 V DC
	Hydraulický pohon	3x400 V AC / 0,55 kW 1x230 V AC / 0,55 kW 600 V DC / 0,4 kW 24 V DC / 0,4 kW
	Doba přestavení	0,5 – 1,5 s
	Dovolené zatížení víka	12 000 kg na nápravu

Výhody

- Primárně je určena pro jízdu proti hrotu výhybky. Zámky stavěcího táhla zajišťují jazyky v krajní poloze proti samovolnému přestavení.
- Jednoduchá a robustní konstrukce
- Možnost zvolit elektromagnetický, nebo hydraulický pohon
- Nedestruktivní jištění proti rozřezu
- Tichý provoz
- Vodotěsné provedení
- Dlouhá životnost při minimálních nárocích na obsluhu a údržbu



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvcs.cz

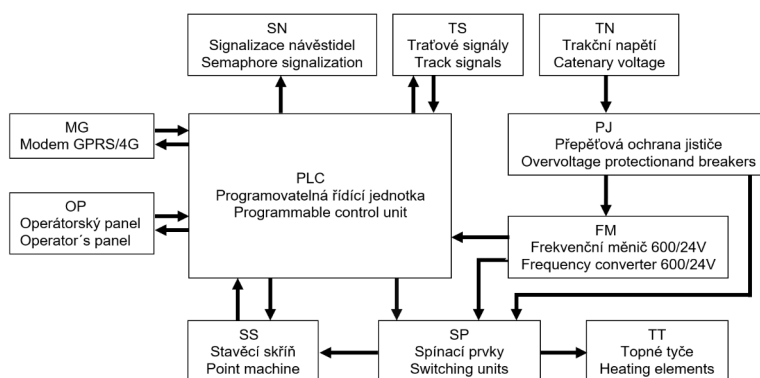
EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | řídicí skříň RK-EOV

Technický popis

Výhybková řídicí skříň zajišťuje zpracování různých druhů traťových signálů, přestavení, blokování, deblokování, ovládání jednotlivých návěstních znaků návěstidel a veškerou komunikaci s interním nebo nadřazeným systémem. Zároveň umožňuje řízení ohřevu tramvajových výměn a jejich monitoring pro detekci případné poruchy topnic. Veškerá provozní data jsou archivována do časové osy pro následné vyhodnocování. Vzdálený přístup je standardně řešen pomocí GPRS/ 4G modulu.

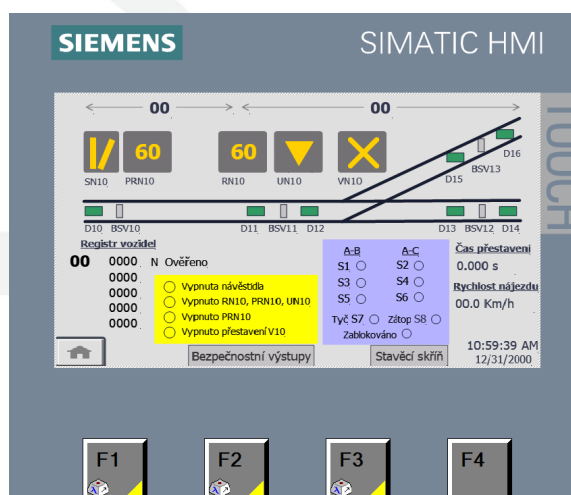
Splňuje požadavky úrovně integrity bezpečnosti SIL3.



Blokové schéma výhybkové řídicí jednotky RK-EOV

Operátorský panel

Pro manuální ovládání výhybky a ke změně parametrů vybraných proměnných z ovladače slouží operátorský panel. Obrazovka panelu umožňuje on-line sledovat situaci všech řízených komponent v systému.



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

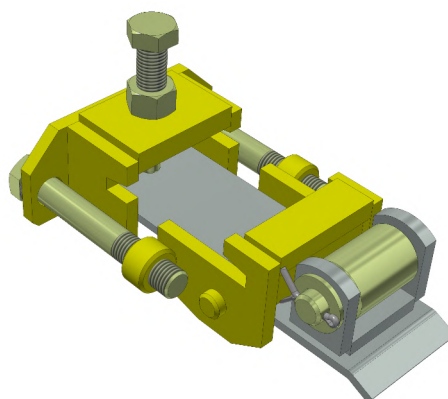
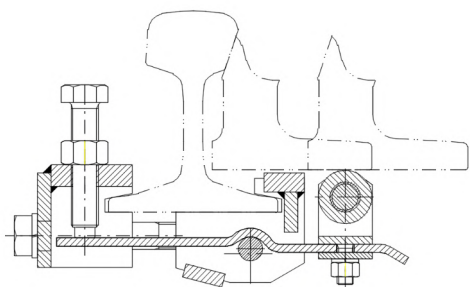
Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

VÁLEČKOVÁ STOLIČKA VS-1

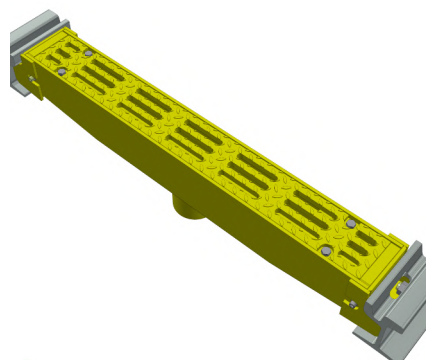
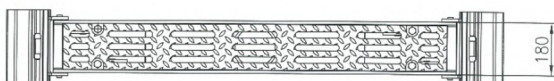
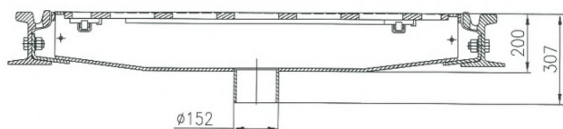
Válečková stolička VS-1 slouží ke snížení přestavných odporů jazyků tramvajových výhybek z železničních kolejnic (profil 49E1). Výrazně usnadňuje ruční přestavování výměn a u samovratných výhybek zajišťuje spolehlivý návrat jazyků do původní polohy po rozřezu.



KOLEJOVÝ ODVODŇOVAČ

Používá se k odvodu srážkové vody a nečistot ze žlábků kolejnic. Přednostně se montuje před výhybky a chrání prostor kolem jazyků před zanášením nečistotami.

Dle specifikace zákazníka dodáváme také bodové odvodňovače, odvodňovače do mezirozchodu, kabelové žlaby, skříňky ukolejnění atd.



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | návěstidlo T-light

Technický popis

Signalizační zařízení T-light 3ZN je jednokomorové dopravní návěstidlo, určené především pro řízení městské a příměstské tramvajové dopravy při průjezdu výhybkovými úseky.

Konstrukce návěstidla a geometrické uspořádání optických návěstních prvků umožňuje zobrazování specifických návěstních znaků a jejich kombinací, včetně současného svícení všech znaků:

- znak A (např. směrový pruh pro jízdu v odbočujícím směru)
- znak B (např. směrový pruh pro jízdu v přímém směru)
- znak C (např. terč signalizující blokování výměny proti přestavení)

Návěstidlo může být použito jako:

- návěstidlo volby směru
- rychlostní návěstidlo
- upozorňovací návěstidlo
- výhybkové návěstidlo

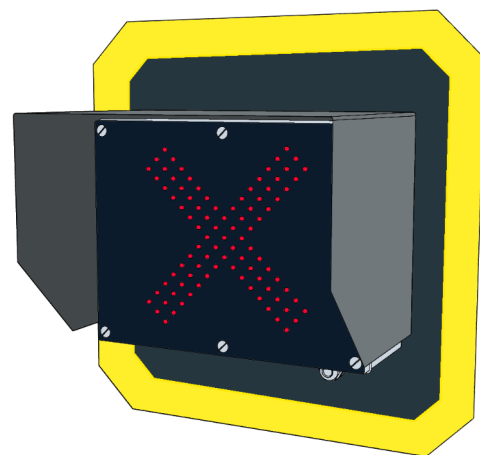
Návěstní znaky jsou tvořeny skupinami LED diod rozmístěnými ve tvaru požadovaného znaku. Návěstidlo umožňuje řízení jasu podle denní / noční doby. Správná funkce je průběžně monitorována diagnostickými obvody. Optická sestava s elektronickými obvody je vložena do standardizovaného polykarbonátového pouzdra s průhledným víkem.

Návěstní světlo je ovládáno systémem, který na základě zpětné indikace provozního stavu návěstidla vyhodnocuje shodu mezi požadovaným stavem a skutečným stavem, tj., že svítí právě ta návěst, která je požadována.

Napájecí napětí	18V DC až 30V DC
Maximální proud	640mA
Rozsah regulace DIM	10% – 90%
Stupeň krytí	IP65
Odolnost proti nárazu	IR3
Rozsah provozních teplot	-30°C až +70°C

Výhody

- Možnost nastavení intenzity svitu
- Vysoká viditelnost při přímém slunečním osvětlení
- Zpětnovazební signál informující o shodě mezi požadovaným stavem a skutečným stavem
- **Návěstidlo splňuje úroveň integrity bezpečnosti SIL3**



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic
www.dtvcs.cz

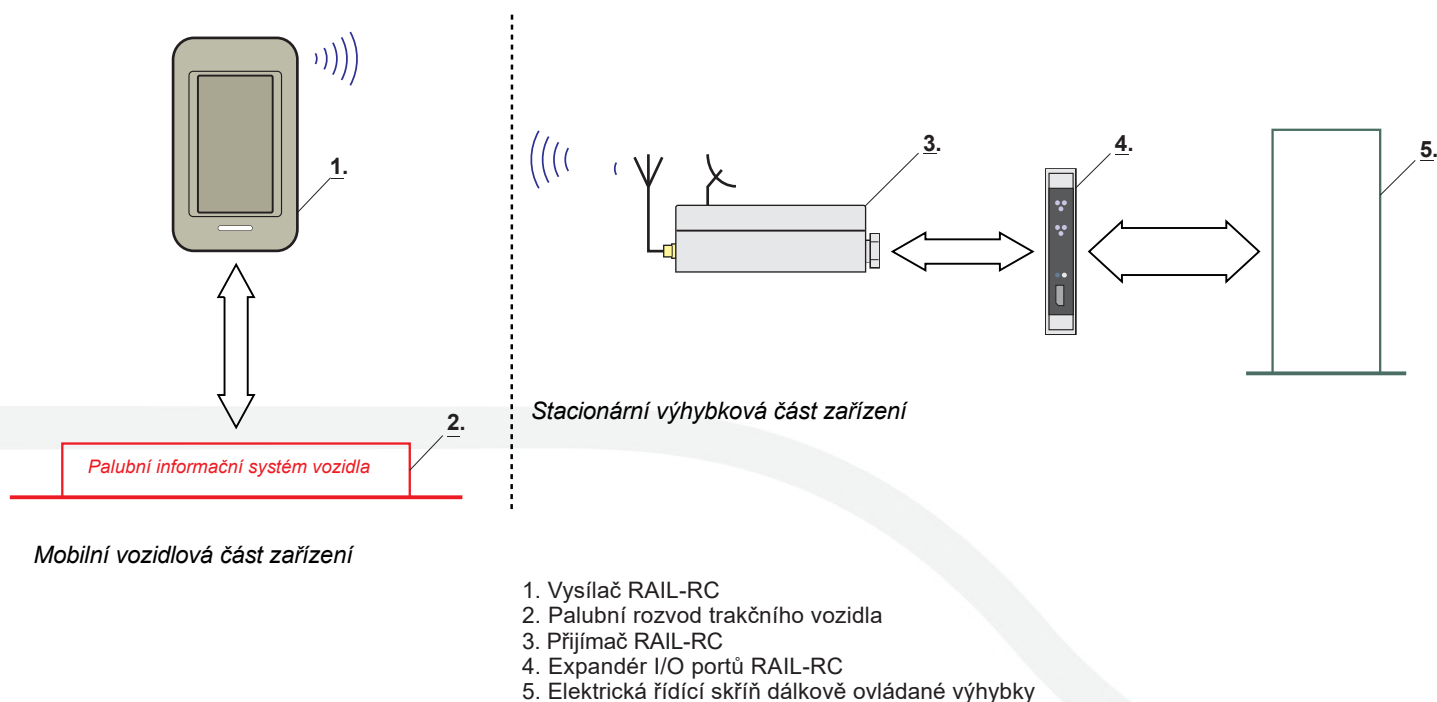
EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | RAIL-RC

Technický popis

Elektronické zařízení nové generace pro přenos ovládacích povelů a provozních informací mezi mobilními vozidlovými prostředky a stacionárními periferními zařízeními v městské a příměstské tramvajové nebo trolejbusové dopravě. Multiprocesorově orientovaný duální systém využívá současných možností globálních satelitních navigačních systémů a obousměrné rádiové komunikace na vzdálenost do 150 m.

- obousměrný datový přenos v pásmu 868 MHz
- všesměrové spojení na vzdálenost 100 až 150 m
- standardizovaná komunikační rozhraní RS232, RS485, USB, IBIS, digitální I/O porty
- kompaktní vysílač s přísavným držákem na čelní sklo nebo palubní desku
- podsvětlený barevný displej s úhlopříčkou 4,3" a dotykovým panelem
- přímé napájení z palubní sítě trakčních vozidel a stacionárních zařízení 12/24VDC



Výhody

- vysoká provozní spolehlivost
- softwarová konfigurovatelnost systému
- záznam a archivace provozních stavů (funkce BLACK BOX)
- snadná instalace mobilních částí do palubního systému
- instalace bez potřeby kabelových vedení a souvisejících výkopových prací
- modulová koncepce – optimalizace rozsahu dodávek, dodatečná rozšiřitelnost již provozovaných systémů



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

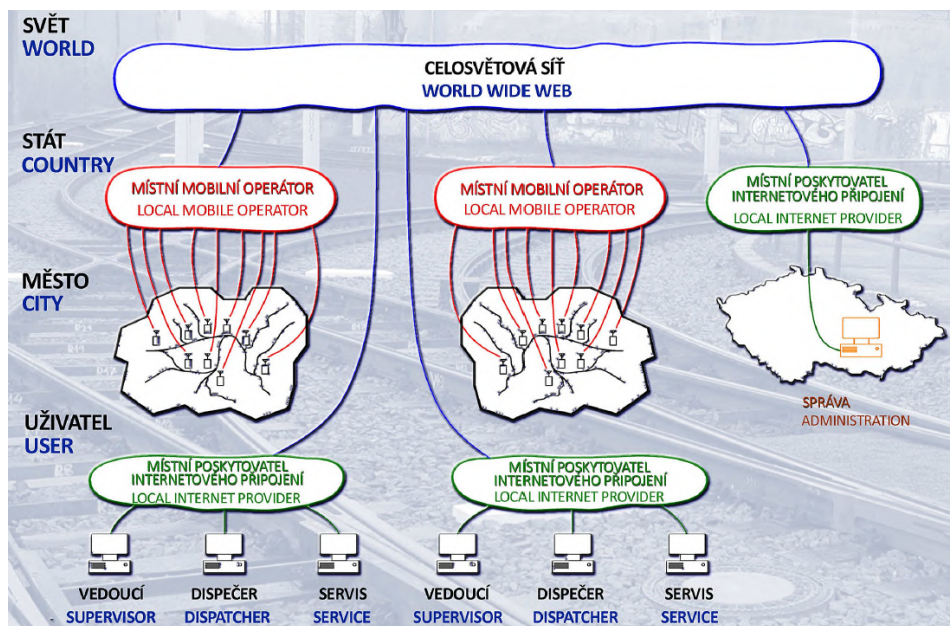
www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001

tramvajové výhybky | dálková správa systému RAIL-RC1

Technický popis

Centralizovaná dálková správa, jako softwarová nadstavba nad provozovanými přijímači zařízení RAIL-RC, zajišťuje individuální datovou komunikaci každého přijímače (tramvajové výhybky) s účelově zřízeným internetovým serverem prostřednictvím zabezpečeného protokolu. Implementace této nadstavby nijak neovlivňuje provozní funkce systému RAIL-RC.



Blokové schéma dálkové správy

Výhody

- neomezená hloubka záznamu archivovaných událostí
- bezobslužný sběr dat (dopravních a technických informací v reálném čase) ze všech provozovaných výhybkových řídicích skříní začleněných do systému RAIL_RC bez nutnosti osobní návštěvy operátorem
- základní stavební modul dispečerského systému pro organizaci dopravy, preference vozidel MHD či optimalizaci servisních úkonů dle reálného vytížení kolejového svršku a přestavného ústrojí
- automatická detekce a hlášení poruchových stavů systému RAIL_RC (vnější i vnitřní výhybkové senzorky) s možností dálkové analýzy
- statistické informace o hustotě provozu, vytížení přestavného ústrojí výhybky a výskytu nestandardních jevů
- dálková aktualizace řídicího SW při změnách v organizaci dopravy nebo dopravního systému



DT - Výhybkárna a strojírna, a.s.

Kojetínská 4750/6, 796 01 Prostějov, Czech Republic

www.dtvcs.cz

EN ISO 9001
EN ISO 3834-2
EN ISO 14001
ISO 45001